

RIDGID®

HC-1
HC-2
HC-2W
RB-3W



RIDGE TOOL COMPANY

Bruksanvisning

HC-1, HC-2, HC-2W & RB-3W

Viktigt!

Läs noggrant igenom denna bruksanvisning och säkerhetsföreskrifterna innan utrustningen tas i bruk. Spara denna bruksanvisning

TEKNISKA DATA

	HC-1	HC-2	HC-2W	RB-3W
Motor (Watt)	1300	1800	1800	1900
Max. borrarstorlek (mm)				
Handhållen för torr borrar	82	132	132*	162*
Handhållen för våt borrar	-	80	80	70
Med stativ HC-2 (torr)	-	132	132	162
Med stativ HC-2 (våt)	-	132	132	162
Varvtal r/min	0-2000	0-800/0-1570	0-800/0-1570	0-550 / 0-1250 / 0-2700
Spindel	1/2" BSP	1/2" BSP	1/2" BSP	1/2" BSP
Vikt (kg)	3,2	5,6	6,0	6,8
Handtagsfäste (mm)	46	53	53	53

*** Använd alltid dammutsugen 68416 vid torr borrar**

Denna maskin är konstruerad för håltagning i cement o.dyl. material, tillsammans med Ridgids borrar. Vi rekommenderar starkt att maskinen inte ändras och/eller används till något annat än det den är avsedd för.

Håll arbetsytan ren och sörj för god belysning. Håll ev. åskådare på behörigt avstånd.

Vid borrar genom väggar/tak/golv måste man se till att bakomliggande område är fritt och avspärrat. Försäkra dig om att det inte går några elektriska, gas- eller vattenledningar där borrar ska göras. Använd gärna en metalldetektor för lokalisering före borrar. Se till att urborrat material som faller ur ej kan orsaka andra skador.

VIKTIGT!

Denna maskin är endast avsedd för yrkesmässigt bruk.

Se till att använda en diamanthållare som är i gott skick och som är avsedd för det arbete som skall utföras.

Maskinen arbetar med ett högt moment och därför bör man vidta följande försiktighetsåtgärder:

- Överbelasta inte maskinen och se till att borrar inte blockeras av något under borrararbetet.
- Var noga med att hålla maskinen rätt och med ett stadigt grepp med båda händerna.
- Arbeta inte med utsträckta armar, se till att alltid stå stadigt med båda fötterna på marken.

ANVÄNDNING

Stödhandtag

Använd alltid stödhandtag vid handhållen borrar (fig. 1)

Elektronisk ON/OFF-brytare

Hastigheten kontrolleras med brytaren. Vid normalt arbete skall högsta rekommenderade hastighet användas.

Varvtalsväljare (HC-2 & RB-3W modeller) (fig. 2)

Kontrollera rekommenderad hastighet för den borrardimensionen som skall användas.

OBS! Byt ej hastighet när maskinen är igång. Den måste ha stoppat helt och får endast vridas medurs. (Om motståndet känns högt kan man rotera spindeln försiktigt för hand.)

TORR BORRNING

Damm som bildas vid borrar av vissa material kan vara hälsovådligt. Därför är det viktigt att arbetsplatsen har bra ventilation och att man använder lämplig dammfiltermask. Vi rekommenderar starkt att man använder dammutsug tillsammans med dammsugare vid torr borrar (se fig. 3).

Använd 1/2" BSP (F) diamanthållare för torr borrar. Det finns två olika typer:

- hårda borrar (blå), för hårda material som murverk, betong (ej för hård eller armerad)...
- mjuka borrar (röda), för mjuka material som t.ex. lättbetong....

Vid torr borrar rekommenderar vi att använda ett borrar-system med centrumbor (se fig. 3).

Använd låg hastighet när borrar når ytan och tills den kommit in ca 5-10 mm i materialet. Centrumborret kan nu tas bort och hålet kan borrar med hög hastighet. Dra ur borrar från hålet med jämna mellanrum för att rensa ur damm och skräp.

Vid torr borrar bör man använda dammutsug (58616) (fig. 3).

Felsökningsschema

Orsak

- För låg borrarhastighet

Fel

- Borrar borrar inte. Borrar får inget fäste och stannar ev.

För hög borrhastighet	Kronan får inget fäste, glider och går sakta in i materialet. Stannar ev. och börjar smälta. Den behöver slipas om.
Damm och skräp rensas för sällan	Damm och skräp som bildas vid borrarningen har ingenstans att ta vägen. Det byggs upp mellan borrhålets sida och borkronans vägg. Detta skapar hetta och friktion. Borkronan låser sig och blir överhettad. - Använd dammutsug!
För högt matningstryck har använts	Diamantkronan hinner inte borra. Segmenterna glider.
För lågt matningstryck har använts	Diamantkronan borrar sig inte in i materialet, utan bara glider. Borkronan behöver slipas om. Om detta inte görs i tid kan den bli överhettad och slutligen smälta och segmenten skadas.

VÅT BORRNING

Modell HC-2 (W)/ RB-3(W) är utrustad med ett överbelastningsskydd (PRCD). Detta skall vara korrekt anslutet och fungera riktigt innan man börjar någon form av våt borrarning.

Viktigt: Kontrollera maskinen (= överbelastningsskyddet) före varje användning.

- Anslut maskinen till ett uttag.
- Tryck på reset-knappen för att starta maskinen. Indikatorn blir röd.
- Tryck på test-knappen: Maskinen stängs då av och indikatorn blir svart. Maskinen får inte användas om den inte stängs av när test-knappen trycks ner.
- Tryck på reset-knappen för att använda maskinen.
- Om maskinen gång på gång stänger av sig får den inte användas utan måste kontrolleras av en auktoriserad RIDGID serviceverkstad.

OBS! När maskinen stängts av och strömmen varit frånkopplad/bruten, måste man trycka på reset för att återställa maskinen igen. Justera vattentillförseln genom att skruva på kranen. Var noga med att använda tillräckligt mycket vatten (4-5 l/min).

Diamantkronor

Använd våtborr 1/2" (M) vid våt borrarning.

- Vid handhållen våt borrarning bör man använda full-diamantkronor.
- Vid borrarning med stativ 2 (kat.nr. 59016) kan segmenterade kronor användas.

För montering av 1/2" (M) diamantkronor på HC-2 W / RB-3(W) används adapter 1/2"F-1/2" F (ingår i standardutrustningen för HC-2 W / RB-3(W), se fig. 4).

Vid våtborrarning med HC-2, RB-3W – använd 52596, sata för våt borrarning. Satsen ingår i standardutrustning i HC-2C.

Felsökningsschema

Orsak	Fel
För liten mängd vatten	Extrem slitage på diamanterna eftersom de inte kyls ner tillräckligt, och det borrarade materialet sköljs inte bort. Segmenten börjar smälta och skadas.
För stor mängd vatten	Segmenten slipas inte om, utan börjar glida. Resultatet blir lång livslängd på kronan men låg borrhastighet.
För låg borrhastighet	Borkronan slipar istället för att borra. Resultatet blir en långsam borrarning och kort livslängd på kronan.
För hög borrhastighet	Diamantsegmenterna polerar. Kronan går sakta (eller kanske t.o.m. inte alls) in i materialet.

PROBLEMLÖSNING VID TORR OCH VÅT BORRNING

1. Maskinen borrar inte:

- Kronan är slät och inte tillräckligt bearbetad. Slipa upp den med en slipsten.
- Problem med kronan eller maskinen, kontrollera och byt vid behov.

2. Maskinen borrar inte eller borrar för långsamt.

- Varvtalet (r/min) är för högt eller för lågt, kontrollera hastigheten.
- För lågt matningstryck.
- Kronan är slät eller polerad. Använd en slipsten.
- Vid torr borrarning: Materialet är för hårt för torr borrarning.
- Vid våt borrarning: Det är mycket stål i materialet, fortsatt att borra långsamt, ge kronan tid att ta sig igenom stålet.

3. Diamantkronan fastnar i hålet.

- Användaren håller inte borkronan tillräckligt rakt.
- Borrester rensas inte ut vilket gör att kronan fastnar, använd dammutsug.
- Diamantkronan är böjd eller skadad. Kontrollera och ev. byt.
- Våt borrarning: För liten vattenmängd.
- Motorkopplingen är utsliten - byt.

4. Diamantkronan slits ut för snabbt.

- Fel borrhastighet: Kontrollera varvtalet. Prova nästa, högre hastighet.
- För högt matningstryck: Minska trycket.
- Våt borrarning: För liten vattenmängd.
- Våt borrarning: Materialet är för slipande och/eller förstärkt, använd specialkrona.
- Maskinen hålls inte stadigt.
- Maskinen hamrar/slår. Använd inte hammar/slagsystem vid diamantbollarning.

5. Diamantkronans segment tapper sidoavstånd.

- Maskinen hålls inte stadigt.
- Borrspindel eller adapter är skadad.
- Diamantbokronan är skadad eller böjd.
- För liten vattenmängd.
- Materialet är för slipande: Använd specialkrona.
- Torr borrning: Borrdamm blockerar kronan - rensa ur borrhålet oftare eller använd dammsug.

6. Segmenten lossnar

- Diamantkronan är inte centrerad.
- Borrdamm blockerar kronan.
- Materialet är ej lämpligt för torrborrning.
- För högt matningstryck - minska trycket.
- För lite kylvatten.

7. Segmenten viker sig inåt eller utåt

- För högt matningstryck.
- För hög borrhastighet.
- Borrmaskinen är inställd på "hammer".

8. Borrkärnan sitter fast i diamantkronan

- Värmen kan ha fått materialet att utvidga sig, därför kan det sitta fast. Låt det kylas av, använd ev. vatten.
- Borrkärnan är knäckt inuti borrkronan, ta bort kärnan.
- Diamantkronan har tappat sidoavståndet, kontrollera att kronan och maskinen arbetar centrerat. Om det är nödvändigt, byt ut diamantkronans segment.

9. Det kommer inget vatten ut ur borrhålet (våt borrning).

- Vattenadapter, borrspindel eller vattentillförseln är blockerad, avlägsna stoppet.
- Materialet i kronan blockerar för vattnet, ta bort kärnan från borrkronan.

ÖVERBELASTNINGSSKYDD

HC-1, HC-2W, RB-3W	Mekanisk:	Kopplingen kopplar ifrån om borrkronan är blockerad.
	Termisk:	Om maskinen fortsatt är överbelastat kopplar överhettningsskyddet från strömmen.
HC-2W, RB-3W	Elektronisk:	Elektroniskt skydd slår av strömmen om maskinen överbelastas. När maskinen stannat tas belastningen bort och maskinen kan startas igen.
	Röd LED:	Lyser när motorn är överbelastad.

UNDERHÅLL - SERVICE

Håll maskinen ren och fri från damm och andra partiklar som kan komma in i maskinen. Efter ca 300 arbetstimmar skall kolborstarna kontrolleras av en auktoriserad RIDGID serviceverkstad. Kolborstrarna skall bytas ut när de är kortare än 5 mm. Byte av packningar på HC-2 W/ RB-3W: Skruva loss adaptern (Obs! Vänstergängad) och ta bort de 3 packningarna. Byt ut dessa mot de 3 packningarna som ingår i packningssats HC-2, kat.nr, 68506, RC-3W, kat.nr, 84086.

All annan service och underhåll skall utföras av en auktoriserad RIDGID serviceverkstad.

Betjeningsvejledning HC-1, HC-2, HC-2W & RB-3W

Vigtigt: Af hensyn til sikkerheden bedes denne manual samt medfølgende sikkerhedsforskrifter læst grundigt igennem inden maskinen tages i brug.

SPECIFIKATIONER

	HC-1	HC-2	HC-2 W	RB-3W
Motor (Watt):	1300	1800	1800	1900
Max. bor str. (mm)				
Håndboring, tør :	82	132	132*	162*
Håndboring, våd:	-	80	80	70
Med HC-2 stand (tør)	-	132	132	162
Med HC-2 stand (våd):	-	132	132	162
Omdr./ min(-1):	0-2000	0-800/0-1570	0-800/0-1570	0-550 / 0-1250 / 0-2700
Skaft:	1/2" BSP	1/2" BSP	1/2" BSP	1/2" BSP
Vægt (kg.)	3.2	5.6	6.0	6.8
Krave diameter (mm)	46	53	53	53

***Anvend altid støvudsugning 68416 alene ved tørboring.**

Opbevar disse instruktioner

Denne maskine er beregnet til boring af huller i cementblokke og murværk sammen med RIDGID diamantbor og tilbehør. Vi anbefaler kraftigt, at der ikke foretages ændringer af maskinen og at maskinen ikke anvendes til andre formål.

Sørg for at hele arbejdsområdet kan overskues derfra hvor maskinen betjenes. Anvend afspærring for at holde folk på afstand.

Ved boring i lofter eller vægge skal man sørge for at der ikke forefindes el-ledninger, gas- eller vandrer, der ved et uheld kan blive beskadiget ved boringen. Pas på at evt. nedfaldende bore-rester ikke kan forårsage skade på andre.



Fig. 1

	RB-3W Ø (mm)	HC-2W Ø (mm)	
	-- 52-70 10-51	72-80 10-71 --	
	122-162 68-121 22-67	72-132 22-71 --	
	RB-3W Ø (mm)	HC-2W Ø (mm)	
	78-162 52-77 12-51	72-132 10-71 --	

Fig. 2

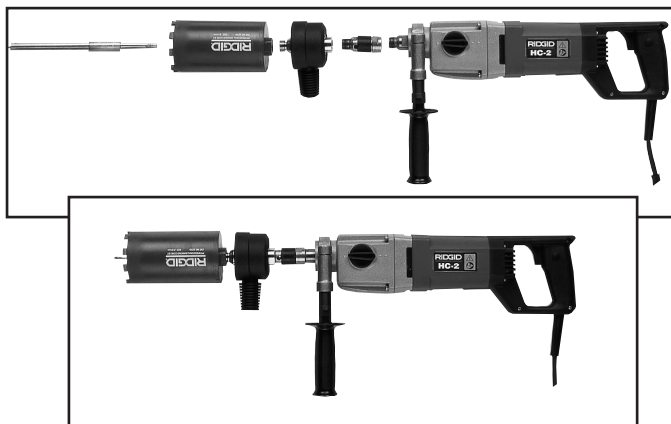


Fig. 3



Fig. 4

RIDGID

